



REBEL™



KAPINA SEN KUIN **KASVAA.**

EM 215ic

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL: TEOLLISUUSKÄYTTÖÖN TARKOITETUT AIDOT MONIMENETELMÄKONEET, JOTKA ON NÄHTÄVÄ JA KOETTAVA.

Valitsitpa sitten kannettavan yksivaiheisen EMP 215c -mallin tai teollisuuskäyttöön tarkoitettua kolmivaiheista mallia, kuten EMP 320ic:n, tulet yllätyttyä kaaren vakaudesta ja luotettavuudesta ja pääset hyötymään korkeimmasta suorituskyvystä. Jokaisessa Rebel-koneessa toteutuu kolme perusasiaa – se suoriutuu kilpailijoitaan paremmin, se kestää kaikki paja- ja kenttäolosuhteiden haasteet ja se helpottaa työskentelyäsi.



KORKEA SUORITUSKYKY

Monet koneet mainostavat olevansa monimenetelmäkoneita, mutta tosiasiaa koreat ulkokuoret kätkevät sisäänsä MIG-koneen. Ei kuitenkaan Rebel. Nämä ovat aitoja monen menetelmän hitsauskoneita, joten hitsatitpa sitten MIG:illä, täytelangalla, puikolla – jopa hankalilla 6010-puikoilla – tai TIG:illä, nämä hitsauskoneet suoriutuvat työstä kuin ne olisivat juuri sitä varten tehty.

UUDEN SUKUPOLVEN TEKNOLOGIA

Olipa sinulla sitten hitsauskokemusta kahden tai 20 vuoden ajalta, Rebelin ainutlaatuinen sMIG (smartMIG) -teknologia tekee varmasti vaikutuksen. Vasta-alkajille on tarjolla perustila, joka nopeuttaa asetusten määrittämistä. Ammattilaiselle on tarjolla yhdysrakenteinen dynaaminen valokaaren valvontatoiminto, joka valvoo hitsausta jatkuvasti ja mukautuu tekniikkaasi, tuottaen tasaisen ja vakaan valokaaren – tuloksena on ensiluokkainen ja helposti toistettava hitsaustulos.

ENSILUOKKAINEN LUJUUS

Työmaasi voi olla työkohteessa, kentällä tai pajassa. Tarvitset koneen, joka kulkee sinne minne sinäkin ja kestää työympäristösi haasteet. Rebel on sellainen kone. Sen tukeva ja monikahvainen suojakehikko, teräksinen kotelorakenne ja IP23S-suojastaso takaavat, että voit viedä sen huoletta mukanasi kaikkialle.

SMART MIG -TEKNOLOGIA.

sMIG (smartMIG) -teknologiamme tuottaa vähemmän roiskeita, vähentää hitsausvirheitä ja mukautuu tekniikkaasi, tuottaen tasaisen ja vakaan valokaaren sekä toistettavat hitsaustulokset. Aseta vain langan halkaisija ja levyn paksuus, niin olet valmis hitsaamaan. Olipa taitotasosi mikä tahansa, asetusten määrittäminen on nopeaa ja helppoa vasta-alkajalle perustilassa ja kokeneelle käyttäjälle edistyneessä tilassa.

VALITSE sMIG VALIKOSTA



VALITSE LANGAN HALKAISSA



VALITSE MATERIAALITYYPPI



ASETA MATERIAALIN PAKSUUS



JA ALOITA HITAUS – sMIG HUOLEHTII LOPUSTA



VALITSE **REBEL**, JOKA SOVELTUU PARHAITEN **KÄYTTÖTARPEISIISI**.

**Tämän valintaoppaan avulla valitset tarpeitasi vastaavan koneen.
Pohdi alla olevia kysymyksiä ja tarkista vastaavat tiedot jokaisen
konemallin vierestä.**

Mikä syöttöjännite työkohteessa on saatavilla?

Yksivaiheinen (1-v.) toimii hyvin 0,8–1,0 mm:n langoilla ja lyhyissä hitsaussaumoissa myös 1,2 mm:n täytelangalla. Kolmivaihejärjestelmä toimii paremmin 1,2 mm:n langoilla ja korkeampia kuormitusaikasuhteita tarvittaessa.

Missä konetta tullaan etupäässä käyttämään?

Jos konetta käytetään kenttätöissä, suosittelemme 5 kg:n keloille (200 mm) tarkoitettuja koneita. Pajoihin, joissa langankulutus on korkeampi, suosittelemme 18 kg:n keloille (300 mm) tarkoitettuja koneita.

Mitä tehotasoa työssä tarvitaan?

Valitsemalla korkeamman tehon tarjoavan koneen voit käyttää paksumpia lankoja ja täytelankoja tuotantoympäristössä.

REBEL EM 215ic / EMP 215ic

Paras siirrettävyys

Syöttöjännite	Yksivaiheinen (1-v.), 110–230 V	
Antoteho	205 A 25 %:n käyttösuhteella	
Enimmäisteho	240 A	
Lankakelan koko	200 mm	
Paino	18,6 kg (siirrettävä)	
Langansyöttöjärjestelmä	Kaksipyöräinen, langansyöttönopeus 12,6 m/min	
Langan tyyppi ja mitat	Seostamaton teräs	0,6–1,0 mm
	Ruostumaton teräs	0,8–1,0 mm
	Täytelankoja	0,8–1,2 mm
	Alumiini	1,0–1,2 mm



REBEL EMP 235ic

Yksivaihesähköllä varustetuille pajoilta

Syöttöjännite	Yksivaiheinen (1-v.), 110–230 V	
Antoteho	230 A 25 %:n käyttösuhteella	
Enimmäisteho	250 A	
Lankakelan koko	200–300 mm	
Paino	28,6 kg	
Langansyöttöjärjestelmä	Kaksipyöräinen, langansyöttönopeus 17,8 m/min	
Langan tyyppi ja mitat	Seostamaton teräs	0,6–1,0 mm
	Ruostumaton teräs	0,8–1,0 mm
	Täytelankoja	0,8–1,2 mm
	Alumiini	1,0–1,2 mm





REBEL EMP 255ic

Tuotantohitsauksen umpilangoilla

Syöttöjännite	Kolmivaiheinen (3-v.) 360–440 V	
Antoteho	255 A 40 %:n käyttösuhteella	
Enimmäisteho	300 A	
Lankakelan koko	200–300 mm	
Paino	31,4 kg	
Langansyöttöjärjestelmä	Nelipyöräinen, langansyöttönopeus 20,3 m/min	
Langan tyyppi ja mitat	Seostamaton teräs	0,8–1,2 mm
	Ruostumaton teräs	0,8–1,2 mm
	Täytelankoja	0,8–1,2 mm
	Alumiini	1,0–1,2 mm



REBEL EMP 320ic

Tuotantohitsauksen umpi- ja täytelankoja

Syöttöjännite	Kolmivaiheinen (3-v.) 360–440 V	
Antoteho	320 A 40 %:n käyttösuhteella	
Enimmäisteho	350 A	
Lankakelan koko	200–300 mm	
Paino	31,4 kg	
Langansyöttöjärjestelmä	Nelipyöräinen, langansyöttönopeus 20,3 m/min	
Langan tyyppi ja mitat	Seostamaton teräs	0,8–1,4 mm
	Ruostumaton teräs	0,8–1,4 mm
	Täytelankoja	0,8–1,6 mm
	Alumiini	1,0–1,2 mm



KAIKKI MITÄ SINUN TARVITSEE TIETÄÄ **REBEL-KONEISTA.**

Vuosikausia kestäneen tutkimuksen tuloksena syntyneissä Rebel-koneissa uusi hitsausteknologia yhdistyy selkeään käyttöliittymään, joten työn aloittaminen on nopeaa ja helppoa.

TFT-NÄYTTÖ/KÄYTTÖLIITTYMÄ

Kaikissa EMP (ESAB Multi-Process) -malleissa on 4,3 tuuman TFT-väri näyttö. Näytön tiedot ovat saatavilla **22 eri kielellä**, joten asetusten määrittäminen on helppoa käyttäjän kielestä riippumatta. Näytöllä on myös seuraavat toiminnot:

- Langansyöttömekanismien ja MIG-polttimien varaosat, kuluvien osien luettelot ja räjäytyskuvat
- Kaikkien menetelmien hitsausparametrioppaat
- Huoltosuositukset



NELIPYÖRÄINEN JÄRJESTELMÄ KAASUN HUUHTELULLA JA LANGANAJOLLA

Lankojen / lankarullan pitimen nopeaa ja helppoa vaihtoa silmällä pitäen EMP 255ic- ja EMP 320ic -koneissa on langanajo- ja kaasun huuhtelutoiminnot. Lanka voidaan syöttää polttimen läpi ja kaasua voidaan huuhtella järjestelmän läpi MIG-poltinta aktivoimatta. Nelipyöräisen järjestelmän ansiosta langansyöttö on tarkkaa ja tasaista materiaalista ja tyypistä riippumatta. Syöttöpyörät ja langanohjaimet ovat irrotettavissa ja vaihdettavissa helposti ilman työkaluja. Korkea langansyöttönopeus merkitsee, että koneella voidaan hitsata suurempia paksuuksia ohuemmilla langoilla, kuten 0,8 mm:n ruostumattomalla teräksellä ja alumiinilla.



KAKSI KAASUN TULOIITÄNTÄÄ JA KAKSI MANGNEETTIVENTTIILIÄ

Kaasun kahden tuloliitännän ansiosta koneeseen voidaan liittää samanaikaisesti (tai yksittäin) kaksi eri kaasulähdettä. Koneen etupaneelissa olevan TIG-kaasun liitännän ansiosta koneeseen voidaan liittää ja käyttää sekä MIG- että TIG-polttimia eri kaasutyyppeiden kanssa. Kaasun virtauksen aloitusta ohjataan automaattisesti, joten TIG-polttimessa ei tarvita erillistä manuaalista kaasuventtiiliä.

RYÖMINTÄALOITUS

Kun toiminto on päällä, langansyöttönopeutta alennetaan hitsauksen alussa samalla, kun kaasun virtaus alkaa. Langansyöttönopeus kiihtyy asetusarvoon, kun lanka osuu työkaluun. Tämä takaa tasaisen ja roiskeettoman hitsausjäljen.

OMINAISUUSLUETTELO	EM 215ic	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
MIG/MAG-hitaus	X	X	X	X	X
Puikkohitsaus		X	X	X	X
Lift TIG -hitsaus		X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
Monikielinen TFT-näyttö		X	X	X	X
200 mm:n lankarullakapasiteetti	X	X	X	X	X
300 mm:n lankarullakapasiteetti			X	X	X
Kaksipyöräinen mekanismi	X	X	X		
Nelipyöräinen mekanismi				X	X
Hitsausasetusten muisti (muistipaikat)		X	X	X	X
Induktanssin säätö		X	X	X	X
2t- ja 4t-liipaisinohjaus		X	X	X	X
Jännitteen hienosäätö		X	X	X	X
SCT (langanpään viimeistely)		X	X	X	X
Säädettävä jälkipaloaika		X	X	X	X
Kaasun esi- ja jälkivirtaus (TIG, MIG/MAG)		X	X	X	X
Pistehitsaus (MIG/MAG)		X	X	X	X
Kaasun huuhtelu				X	X
Langanajo				X	X
Ryömintäaloitus				X	X
Säädettävä kuuma-aloitus ja kaaripaine (puikko)		X	X	X	X
Säädettävä nousu/lasku (TIG)		X	X	X	X
Kaksi magneettiventtiiliä kaasuille			X	X	X
TIG-kaasun lähtöliitäntä			X	X	X

YLEISMALLINEN KULJETUSVAUNU

Kaksipyöräinen kuljetusvaunu mahdollistaa virtalähteen kiinnityksen ja irrotuksen ilman työkaluja, ja se on suunniteltu sekä pienille että suurille kaasupulloille (enintään 50 l). Kompakti muoto ja pieni lattiatilantarve helpottavat siirtelyä oviaukkojen läpi ja ahtaissa tiloissa.



REBEL EM 215ic ja EMP 215ic.

Rebel 215 on saatavilla kahdella eri ohjauspaneelivaihtoehdolla. EMP 215ic -monimenetelmäkone on ihanteellinen pienille pajoille, huolto- ja korjauskäyttöön sekä kenttäasennustöihin. Tämä helposti mukana kulkeva aito monimenetelmäkone soveltuu MIG/MAG-, puikko- ja TIG-hitsaukseen kaikilla syöttöjännitteillä 120–230 V:n välillä. Hitsaa mitä tahansa, missä tahansa. EM 215ic on yhden menetelmän MIG/MAG-kone, joka sekin tukee eri syöttöjännitteitä.



EM 215ic

EM 215ic -koneessa on digitaalinen käyttöpaneeli, jossa kaikkia asetuksia säädetään nupeilla. Koneita voidaan käyttää manuaalisessa tilassa, jossa langansyöttönopeus ja jännite asetetaan erikseen, tai sMIG-tilassa, jossa asetetaan langan halkaisija ja materiaalin paksuus. Kone valitsee automaattisesti oikean langansyöttönopeuden ja jännitteen, ja mukautuu hitsaajan käyttämään tekniikkaan. Täydellinen yhdistelmä helppoutta ja suorituskykyä MIG/MAG-käyttökohteisiin.



EMP 215ic

EMP 215ic -koneessa on monikielinen TFT-värinäyttö, jonka sisällön ja esitettävät tiedot hitsaaja voi valita. Perustila painottaa käytön helppoutta, ja edistynyt tila mahdollistaa lähes rajattoman hienosäädön hitsauksen suorituskyvyssä. Saat käyttöösi koneen lisäominaisuudet valitsemalla EMP-mallivaihtoehdon, jolloin kone tuottaa ensiluokkaisen suorituskyvyn MIG/MAG-, puikko- ja TIG-hitsauksessa.

TEKNISET TIEDOT	EM 215ic / EMP 215ic
Säätöalue (MIG/MAG)	15 A / 14,8 V – 230 A / 25,5 V
Säätöalue (TIG) – vain EMP 215ic	5 A / 10,2 V – 200 A / 18 V
Säätöalue (puikko) – vain EMP 215ic	16 A / 20,6 V – 180 A / 27,7 V
Hitsausteho (MIG/MAG)	
25 %:n kuormitusaikasuhde	205 A / 24,3 V
60 %:n kuormitusaikasuhde	125 A / 20,3 V
100 %:n kuormitusaikasuhde	110 A / 19,5 V
Sallittu verkkojännite	120–230 VAC (1-v.)
Langansyöttönopeuden säätöalue	1,5–12,1 m/min
Paino	18,2 kg
Virtalähteen mitat, P x L x K	584 x 229 x 406 mm
Verkkovirtapistoke	Schuko-pistoke 16 A, 230 V

Katso tilaustiedot takasivulta.

REBEL EMP 235ic.

Rebel EMP 235ic 18 kg:n lankakelalla on luokkansa helpoimmin siirrettävä hitsauskone, jossa on riittävästi tehoa ja suorituskykyä jopa vaativimpienkin töiden tekoon. EMP 235ic -koneen monen menetelmän tuki, alhainen paino ja kompakti muoto tekevät tästä koneesta todella monipuolisen.

ENSILUOKKAINEN SIIRRETTÄVYYS.

Vain 28,6 kg:n painoinen Rebel EMP 235ic on luokkansa kevein kone. Neljä täydellisesti sijoitettua kahvaa sekä kyky irrottaa virtalähde vaunusta merkitsevät, että voit suorittaa minkä tahansa työn missä tahansa. Lisäksi kone tukee kahta jännitettä 90 V:sta 270 V:iin.

TYÖSSÄ TARVITTAVAA TEHOA.

Rebel EMP 235ic on todellinen tehopakkaus kaikkiin käyttökohteisiin, jotka edellyttävät 0,6–1,0 mm:n hitsauslankoja. Koneen suurin hitsausvirta on 250 A / 30 V ja nimellisvirta 230 A 25 %:n käyttösuhteella 16 A:n pääsulakkeeseen liitettynä, joten tämä kone pystyy suoriutumaan vaativista töistä, kun saatavilla on vain yksivaihevirtaa.

ENSILUOKKAINEN MONIKÄYTTÖISYYS.

Rebel EMP 235ic on kolme konetta yhdessä – MIG, TIG ja puikko. Voit hitsata useita metallipaksuuksia ja käyttökohteita, mukaan lukien kaikkia 1,0 mm:n lankoja lyhytkaariprosessilla ja enintään 1,2 mm:n umpilankoja ja täytelankoja. Rebel EMP 235ic -kone tukee myös jopa 4,0 mm:n hitsauspuikkoja ja jopa 5,0 mm:n TIG-lankoja.

TEKNISET TIEDOT	EMP 235ic
Säätöalue (MIG/MAG)	15 A / 14,8 V – 235 A / 26,0 V
Säätöalue (TIG)	5 A / 10,2 V – 240 A / 19,6 V
Säätöalue (puikko)	16 A / 20,6 V – 210 A / 28,4 V
Hitsausteho (MIG/MAG)	
25 %:n kuormitusaikasuhde	230 A / 25,5 V
40 %:n kuormitusaikasuhde	195 A / 23,8 V
60 %:n kuormitusaikasuhde	170 A / 22,5 V
Sallittu verkkojännite	120–230 VAC (1-v.)
Langansyöttönopeuden säätöalue	2,0–17,8 m/min
Paino	28,6 kg
Virtalähteen mitat, P x L x K	686 x 292 x 495 mm
Verkkovirtapistoke	Schuko-pistoke 16 A, 230 V

Katso tilaustiedot takasivulta.

ALUMIININ HITSAUKSEEN - EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic ESAB suosittelee OK Autrod 5183 -lankaa ja 100 % Argon-suojakaasua. On tärkeää, että järjestelmä määritetään oikein ja että oikeita tarvikkeita käytetään alumiinia hitsattaessa.

KÄYTTÖ	Osanro	Kuvaus
Vaihda teräksinen langanjohdin matalakitkaiseen PTFE-johtimeen	0700200091	3 metrin PTFE-langanjohdin 0,8–1,0 mm:n langalle
Vaihda syöttöpyörät U-uralliseksi	0367556004	U-urallinen syöttöpyörä 1,0/1,2 mm:n langalle
Vaihda ohjainputkeksi PTFE-putki	0464598880	PTFE-ohjainputki, AL

SUOJAKAASULLISEN TÄYTELANGAN HITSAUKSESSA - EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic ESAB suosittelee 1,2 mm:n OK Tubrod 15.14:n käyttöä yhdessä PSF 305 MIG/MAG-poltin kanssa.

KÄYTTÖ	Osanro	Kuvaus
PSF 305 on määritetty 1,2 mm:n langalle tehtaalta toimitettaessa	0458401880	PSF 305, 3 metrin hitsauspoltin
Vaihda langansyöttöpyörä V-uralliseksi 1,2 mm: angalle	0367556003	V-urallinen syöttöpyörä 1,0/1,2 mm:n langalle

REBEL EMP 255ic JA EMP 320ic.

Tehokkaat ja siirrettävyydeltään erinomaiset, aidot monimenetelmäkoneet teollisuuskäyttöön. Nämä kompaktit ja kevyet järjestelmät tuovat joustavuutta kaikkiin tuotantoympäristöihin. Tuottavuuden ja luotettavuuden ehdoilla suunniteltu nelipyöräinen langansyöttöjärjestelmä tarjoaa korkealuokkaisen ja tasalaatuisen hitsauslaadun hitsattavasta materiaalista riippumatta.

Jopa 350 A:n maksimivirran korkealla käyttösuhteella tuottava EMP 320ic on ihanteellinen yleiskäyttöinen hitsausjärjestelmä, joka soveltuu kaikille 1,2 mm:n umpi- ja täytelangoille. EMP 255ic:n maksimivirta on 300 A.

KÄYNNISTYSPARAMETRIT

Automaattisesti mukautuvat käynnistysparametrit tuottavat tarkan ja käyttötilanteeseen soveltuvan sytytyksen joka kerta langan tyypistä ja mitoista riippumatta.

HELPPOKÄYTTÖISYYS

Käyttäjäturvallinen TFT-näyttö usealla kielivaihtoehdolla sisältää varaosaluettelot ja hitsausparametrioppaat kaikille menetelmille.

SIIRRETTÄVYYS

Ensiluokkaisen siirrettävyyden tarjoava, 31,4 kg:n painoinen kone voidaan nostaa manuaalisesti tai siirtää kuljetusvaunulla.

TEHO

Korkea kuormitusaikasuhde sekä järeä, nelipyöräinen langansyöttöjärjestelmä tuottavat suuren nopeuden ja vääntömomentin, minkä ansiosta kone soveltuu haastaviinkin töihin.

SMIG-TEKNOLOGIA

Innovatiivinen smart-MIG-toiminto valvoo dynaamisesti kaariarvoja ja mukautuu sopivaksi omalle tekniikalle, ja tuloksena on tasainen sekä vakaa valokaari. Aseta vain langan halkaisija, materiaali ja levyn paksuus, niin olet valmis hitsaamaan.

SUORITUSKYKY

Korkea suorituskyky puikkohitsauksessa jopa 5 mm:n puikoilla. Erinomainen Lift TIG -suorituskyky kaasun säädettävällä esi- ja jälkivirtauksella sekä virran nousu- ja laskukäyrillä.

KAASUN SÄÄTÖ

Kaasulle on kaksi tuloliitintä – yksi MIG-menetelmälle ja yksi TIG-menetelmälle – jotka voidaan liittää samanaikaisesti. Yhdysrakenteinen TIG-kaasun magneettiventtiili koneen etuosassa merkitsee, ettei TIG-polttimessa tarvita manuaalista venttiiliä.

EMP 255ic, 255 A 40 %:n kuormitusaikasuhde, ihanteellinen 1,0 ja 1,2 mm:n umpilangoille



EMP 320ic, 320 A 40 %:n kuormitusaikasuhde, ihanteellinen 1,0 ja 1,2 mm:n umpilangoille ja enintään 1,6 mm:n täytelangoille



TEKNISET TIEDOT	EMP 255ic	EMP 320ic
Säätöalue (MIG/MAG)	15 A / 14,8 V – 300 A / 34 V	15 A / 14,8 V – 320 A / 34 V
Säätöalue (TIG)	5 A / 10,2 V – 300 A / 22 V	5 A / 10,2 V – 320 A / 22,8 V
Säätöalue (puikko)	16 A / 20,6 V – 255 A / 30,2 V	16 A / 20,6 V – 300 A / 32,0 V
Hitsausteho (MIG/MAG)		
40 %:n kuormitusaikasuhte	255 A / 26,8 V	320 A / 30 V
60 %:n kuormitusaikasuhte	200 A / 24 V	265 A / 27,3 V
100 %:n kuormitusaikasuhte	160 A / 22 V	200 A / 24 V
Sallittu verkkojännite	360–480 VAC (3-v.)	360–480 VAC (3-v.)
Langansyöttönopeuden säätöalue	2,0–20,3 m/min	2,0–20,3 m/min
Paino	31,4 kg	31,4 kg
Virtalähteen mitat, P x L x K	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Verkkovirtapistoke	CEE 16 A -pistoke	CEE 16 A -pistoke

Katso tilaustiedot takasivulta.

ALUMIININ HITSAUKSEEN - ESAB suosittelee OK Autrod 5183 -lankaa ja 100 % Argon-suojakaasua. On tärkeää, että järjestelmä määritetään oikein ja että oikeita tarvikkeita käytetään alumiinia hitsattaessa.

KÄYTTÖ	Osanro	Kuvaus
Vaihda teräksinen langanjohdin matalakitkaiseen PTFE-johtimeen, käytä 3-metristä MIG-poltinta	0366550884	3 metrin PTFE-langanjohdin 1,0 mm: angalle
	0366550886	3 metrin PTFE-langanjohdin 1,2 mm: angalle
Vaihda syöttöpyörät U-uralliseksi	0369557006	U-urallinen syöttöpyörä 1,0/1,2 mm: angalle
Vaihda ohjainputkeksi PTFE-putki	0464659880	PTFE-ohjainputki 1,0 mm: angalle
	0464660880	PTFE-ohjainputki 1,2 mm: angalle
	0464661880	PTFE-ohjainputki 1,4–1,6 mm: angalle

TILAUSTIEDOT

TILAUSTIEDOT	SISÄLTÖ	Osanro
Rebel EM 215ic MXL 200 -polttimella	EM 215ic -virtalähde 3 metrin verkkokaapelilla ja pistokkeella, 3 metrin MXL 200 MIG/MAG -poltin, 5 kg Aristorod 12.50 0,8 mm:n lankaa, 4,5 metrin maadoituskaapeli ja puristin, 4,5 metrin kaasuletku pikaliittimellä, langansyöttöpyörät, virtasuuttimet ja ohjainputket 0,6, 0,8 ja 1,0 mm:n langalle, paksuusmitta	0700300986
Rebel EMP 215ic MXL 200 -polttimella	EMP 215ic -virtalähde 3 metrin verkkokaapelilla ja pistokkeella, 3 metrin MXL 200 MIG/MAG -poltin, 3 metrin hitsauskaapeli ja puikonpidin, 5 kg Aristorod 12.50 0,8 mm -lankaa, 4,5 metrin maadoituskaapeli ja puristin, 4,5 metrin kaasuletku pikaliittimellä, langansyöttöpyörät, virtasuuttimet ja ohjainputket 0,6, 0,8 ja 1,0 mm:n langalle, paksuusmitta	0700300985
Rebel EMP 235ic MXL 270 -polttimella	EMP 235ic -virtalähde 3 metrin verkkokaapelilla ja pistokkeella, 3 metrin MXL 270 MIG/MAG -poltin, 3 metrin hitsauskaapeli puikonpitimellä, 4,5 metrin maadoituskaapeli ja puristin, 4,5 metrin kaasuletku pikaliittimellä, langansyöttöpyörät, virtasuuttimet ja ohjainputket 0,6, 0,8 ja 1,0 mm:n langalle, paksuusmitta	0700300989
Rebel EMP 255ic ilman poltinta	EMP 255ic -virtalähde 3 m verkkovirtajohdolla ja pistokkeella, maadoituskaapeli ja puristin 4,5 m, kaasuletku pikaliittimellä 4,5 m, langansyöttöpyörät 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, ohjainputket 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, paksuusmitta	0700300992
Rebel EMP 320ic ilman poltinta	EMP 320ic -virtalähde 3 metrin verkkovirtajohdolla ja pistokkeella, maadoituskaapeli ja puristin 4,5 m, kaasuletku pikaliittimellä 4,5 m, langansyöttöpyörät 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, ohjainputket 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, paksuusmitta	0700300991

TILAUSTIEDOT	SISÄLTÖ	Osanro
Rebel EMP 255ic PSF 305 -polttimella	EMP 255ic -virtalähde 3 metrin verkkovirtajohdolla ja pistokkeella, PSF 305 MIG/MAG -poltin, maadoituskaapeli ja puristin 4,5 m, kaasuletku pikaliittimellä 4,5 m, langansyöttöpyörät 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, ohjainputket 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, paksuusmitta	3 m:n polttimella
		0700303881
		4,5 m:n polttimella
Rebel EMP 320ic PSF 305 -polttimella	EMP 320ic -virtalähde 3 metrin verkkovirtajohdolla ja pistokkeella, PSF 305 MIG/MAG -poltin, maadoituskaapeli ja puristin 4,5 m, kaasuletku pikaliittimellä 4,5 m, langansyöttöpyörät 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, ohjainputket 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, paksuusmitta	3 m:n polttimella
		0700303883
		4,5 m:n polttimella
		0700303884

LISÄVARUSTEET	Osanro
2-pyöräinen vaunu	0700300872
TXH 202 TIG-poltin, 4 m	0700300857
Jalkaohjain, 4,5 m	W4014450

Kun valitset huippuluokan hitsauskoneen, suosittelemme huippuluokan hitsauslisäaineita ESAB:lta. Lisätietoja osoitteessa esab.fi.



ESAB / esab.fi



GLOBALLY CERTIFIED
MANAGEMENT SYSTEMS

XA00195412 / FI / 02/2018